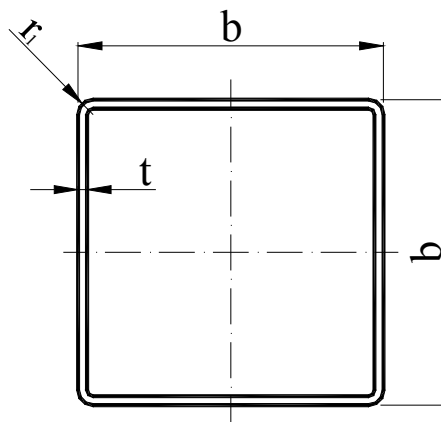


## JN 42 9637:95 (ČSN 42 6935:77)

### Odpovídající normy:

DIN: 59411:78; 2395 T1 -3:81  
Jakost: 11373, S235 JRG1  
TDP: JN 42 0121:95  
(ČSN 42 0121:77)



Profil číslo	b	r <sub>1</sub>	t	Hmotnost [kg/m]	
				taž.	svař.
3500110	10	1,5	1,0	0,270	-
3500310	15	-	1,0	-	0,426
3500312	15	-	1,2	-	0,502
3500315	15	2,0	1,5	0,611	0,611
3500320	15	-	2,0	-	0,776
3502210	16	-	1,0	-	0,458
3502212	16	-	1,2	-	0,540
3502215	16	-	1,5	-	0,658
3502216	16	-	1,6	-	0,695
3502220	16	-	2,0	-	0,839
3502410	18	1,5	1,0	0,520	-
3502310	19	-	1,0	-	0,552
3502312	19	-	1,2	-	0,653
3502315	19	-	1,5	-	0,799
3502320	19	-	2,0	-	1,027
3500410	20	-	1,0	-	0,583
3500412	20	2,0	1,2	0,686	0,691
3500415	20	2,0	1,5	0,846	0,846
3500417	20	-	1,8	-	0,970
3500420	20	2,0	2,0	1,103	1,090
3500422	20	-	2,3	-	1,205
3500610	25	-	1,0	-	0,140
3500612	25	-	1,2	-	0,879
3500615	25	2,0	1,5	1,082	1,082
3500620	25	2,0	2,0	1,417	1,404
3500625	25	-	2,5	-	1,707
3501520	28	4,0	2,0	1,552	-
3500712	30	-	1,2	-	1,067
3500715	30	3,0	1,5	1,297	1,317
3500720	30	3,0	2,0	1,704	1,718
3500725	30	3,0	2,5	2,100	2,100
3500730	30	3,0	3,0	2,483	2,463

Profil číslo	b	r <sub>1</sub>	t	Hmotnost [kg/m]	
				taž.	svař.
3500815	35	3	1,5	1,532	1,553
3500820	35	3	2,0	2,018	2,032
3500825	35	3	2,5	2,492	2,492
3500830	35	3	3,0	2,954	2,934
3500912	40	-	1,2	-	1,444
3500915	40	3	1,5	1,768	1,788
3500920	40	3	2,0	2,332	2,346
3500925	40	3	2,5	2,885	2,885
3500930	40	3	3,0	3,425	3,405
3501020	45	3	2,0	2,646	-
3501025	45	3	2,5	3,211	-
3501030	45	3	3,0	3,896	-
3501115	50	-	1,5	-	2,259
3501120	50	3	2,0	2,960	2,974
3501125	50	3	2,5	3,670	3,670
3501130	50	3	3,0	4,367	4,347
3501140	50	3	4,0	5,670	-
3501735	52	7	3,5	5,083	-
3501320	60	3	2,0	3,588	3,602
3501325	60	3	2,5	4,455	4,455
3501330	60	3	3,0	5,309	5,289
3501640	70	8	4,0	7,966	-
3501820	80	-	2,0	-	4,858
3501825	80	-	2,5	-	6,025
3501830	80	10	3,0	6,910	7,173
3501840	80	10	4,0	9,114	-
3501850	80	10	5,0	11,270	-
3501423	100	-	2,3	-	7,005
3501425	100	-	2,5	-	7,595
3501428	100	-	2,8	-	8,474
3501430	100	8	3,0	8,875	9,057

Pozn.: hodnota r<sub>1</sub> platí pouze pro tažené profily

hodnota r<sub>2</sub> = 0,5mm platí pro svařované profily