

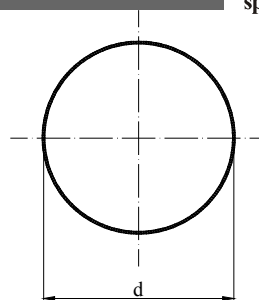
Tyče ocelové kruhové

válcované za tepla

ČSN 42 5510-1:94

Odpovídající normy:

DIN: 1013 T 1:76
Euronorm (EU): 60:77
TDP: ČSN 42 0138:71
ČSN EN 10025:94



Jmen. průměr d	Mezní úchylka při přesnosti		Průřez [mm ²]	Hmotnost [kg/m]	Jmen. průměr d	Mezní úchylka při přesnosti		Průřez [mm ²]	Hmotnost [kg/m]				
	norm. A	zvýš. Z				norm. A	zvýš. Z						
5,5	± 0,4	± 0,3	23,80	0,187	47	± 0,8	± 0,6	1734,9	13,619				
6			28,274	0,222	48			1809,6	14,205				
7			38,485	0,302	50			1963,5	15,413				
8			50,265	0,395	52			2123,7	16,671				
9			63,617	0,499	55			2375,8	18,650				
10			78,540	0,617	56			2463,0	19,335				
11			95,033	0,746	57			2551,8	20,031				
12			113,10	0,888	58			2642,1	20,740				
13			132,73	1,042	60			2827,4	22,195				
14			153,94	1,208	62			3019,1	23,700				
15			176,71	1,387	63			3117,2	24,470				
16			± 0,5	± 0,4	201,06			1,578	65	± 1,0	± 0,8	3318,3	26,049
17					226,98			1,782	68			3631,7	28,509
18					254,47			1,998	70			3848,5	30,210
19	283,53	2,226			73	4185,4	32,855						
20	314,16	2,466			75	4417,9	34,680						
21	346,36	2,719			78	4778,4	37,510						
22	380,13	2,984			80	5026,5	39,458						
23	415,48	3,261			82	5281,0	41,456						
24	452,39	3,551			85	5674,5	44,545						
25	490,87	3,853			88	6082,1	47,745						
26	± 0,6	± 0,5	530,93	4,168	90	± 1,3	± 1,0	6361,7	49,940				
27			572,56	4,495	95			7088,2	55,643				
28			615,75	4,834	100			7854,0	61,654				
29			660,52	5,185	105			8659,0	67,973				
30			706,86	5,549	110			9503,3	74,601				
31			754,77	5,925	115			10387,0	81,537				
32			804,25	6,313	120			11310,0	88,781				
34			907,92	7,127	125			12272,0	96,334				
35			962,11	7,553	130			13273,0	104,19				
36			1017,9	7,990	140			15394,0	120,84				
37	1075,2	8,440	150	17671,0	138,72								
38	1134,1	8,903	160	20106,0	157,83								
39	1194,6	9,377	170	22698,0	178,18								
40	± 0,8	± 0,6	1256,6	9,865	180	± 2,0	± 1,6	25447,0	199,76				
42			1385,4	10,876	190			28353,0	222,57				
44			1520,5	11,936	200			31416,0	246,62				
45			1590,4	12,485	210			34600,0	272				
46			1661,9	13,046	220			38000,0	298				
									± 1,5%d	± 1,2%d			